

Tipo			
Modelo	ET1DEC01U1		ET2DEC01U1
Parâmetro			
Dimensões totais (mm)	4665×1725×2210 4665×1725×2410 4865×1725×2410	4900×1680×1995	4450×1640×1970
Dimensões da caixa de carga (mm)	2560×1590×1430 2560×1590×1630	2800×1590×380	2380×1480×1355
Capacidade da caixa de carga (m <sup>3</sup> )	5,8/6,6/7	/	4,8
Distância entre eixos (mm)	2870		
Peso bruto do produto interno bruto (PBV) (kg)	2635		2640
Carga útil nominal (kg)	1025		1070
Maior curso de viagem contínua (quilômetros)	285	290	
Pessoas no táxi	2		
Velocidade máxima (km/h)	90		
Pneus	185/65R15LT		
Máquinas elétricas			
Marca	DADIHE		
Tipo de maquinaria elétrica	Motor síncrono de ímã permanente		
Faixa de tensão de entrada do sistema (Corrente contínua)/V	250-410		
/Potência nominal/máxima ((kW)	30/60		
Torque máximo (Nm)	220		
Bateria			
Marca	Contemporary Amperex Technology Co., Limited CATL		
Tipo de Bateria	Bateria de fosfato de ferro e lítio		
Quantidade elétrica (kWh)	41,86		
Tensão nominal (V)	334,88		
Taxa de carga rápida (C)	1		
Tempo de carga lenta (h)	≤8		
Tipo de freio/suspensão/tracção			
Freio (F/R)	Disco/Tambor		
Suspensão (F/R)	Independente/Dependente		
Tipo de unidade	Tração traseira		